

## MASTER 2 Pilotage des Etablissements en Santé (POS)

Maquette des enseignements 2015 / 2019

	Heures	ECTS
<b>Fondamentaux en santé</b>		
UE 1 - Droit de la santé	25	3
UE 2 - Economie de la santé	25	3
UE 3 - Santé environnement	25	3
UE 4 - Organisation et régulation du système de santé	30	3
<b>Organisation, régulation et performance</b>		
UE 5 - La mobilisation des usagers	20	3
UE 6 - Performance en santé	20	3
UE 7 - Management par la qualité gouvernance et pôle	20	3
<b>Organisation de le production de soins et de services</b>		
UE 8 - Production de soins	25	3
UE 9 - Organisation et gestion des processus	25	3
UE 10 - Gestion logistique	25	3
<b>Stratégie et pilotage en santé</b>		
UE 11 - Stratégie	35	3
UE 12 - Finances au service de la décision	30	3
UE 13 - Contrôle de gestion	22	3
UE 14 - Marketing des services	20	3
<b>Management des Ressources Humaines</b>		
UE 15 - Conduite du changement et pilotage par les résultats	15	3
UE 16 - Leadership	15	3
UE 17 - Management d'équipes	15	3
UE 18 - Dialogue social, concertation et négociation	15	3
UE 19 - Gestion prévisionnelle des effectifs, des métiers et des compétences	15	3
<b>Stage et mémoire professionnel</b>		
UE 20 - Séminaire international, stage en entreprise, thèse professionnelle, recherche	30	3

**TOTAL**

**452**

**60**